



NORMAG 反应釜技术指标综述

- ✓ 所有的NORMAG产品均采用世界上热膨胀系数小、化学稳定性最好的石英玻璃材料（Borosilicate glass 3.3）制成。该材料耐腐蚀性能好，对大多数盐、有机化合物、无机化合物水溶液、溴氢酸、盐酸等化学试剂均有很好的适用性。采用 Duran 品牌的材料，符合 ISO719-HGB1、ISO720-HGA1、ISO1776、ISO695-A 等国际标准；
- ✓ 釜体形式多样化：夹套或非夹套玻璃釜体，玻璃、搪瓷内衬的不锈钢釜体。体积从 100mL 到 100L 或更大；
- ✓ 配套的搅拌装置可选择标准或防腐防爆系统；安全可靠
- ✓ 设计巧妙的无死空间底部卸料阀（聚四氟）和气动底阀。防腐性能优良，密封性能好，能在高真空条件使用；
- ✓ 可配置 pH 探头、温度探头；气液采样装置；
- ✓ 与之配套的可靠控制系统和 PC 操作和数据采集平台，提升了系统的自动化程度。

左图 50L 带玻璃釜盖和回流冷凝装置的搪瓷内衬/不锈钢反应釜

- ✓ 产品部件标准化、模块化生产，统一标准接口，可互换；用户可以按自己的工艺流程要求，进行模块式的搭建部分或整套反应装置。实现产品制备和分离一体化。

右图：50L 反应蒸馏釜系统，配置包括：

- a) 气、固、进料装置，液体计量泵
- b) 高真空夹套反应釜体、防爆搅拌控制系统，底部卸料阀
- c) 蒸馏柱、回流冷凝分离器、产品馏分接收器
- d) 真空泵自动控制系统
- e) 加热—冷却控温循环油浴
- f) pH 探头、温度探头
- g) 控制单元、仪表监控和数据采集平台



技术咨询电话：86-010-82843682

联系我们：sales@eastsunland.com.cn